PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-248929

(43)Date of publication of application: 06.11.1991

(51)Int.CI.

B60K 41/24 B60T 7/04

(21)Application number: 02-046687

0001 7704

(22)Date of filing:

26.02.1990

(71)Applicant: TOYOTA AUTOM LOOM WORKS LTD

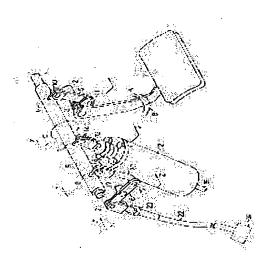
(72)Inventor: SUMIYA YASUJIROU

(54) INCHING CONTROL DEVICE FOR INDUSTRY VEHICLE

(57)Abstract:

PURPOSE: To make a brake and a clutch concurrently controllable with the single operation of a brake pedal by directly interlocking the brake pedal and a clutch adjusting means with an inching interlocking mechanism.

CONSTITUTION: The pushing down of a brake pedal 1 causes a rotary tube 5 inlaid in a supporting axis 4 to rotate via a lever 6, etc. Also concurrently an inching valve 24 operates via another lever 8 and an inching cable 22 to gradually move the connection condition of an unshown clutch to a disconnection side. Moreover a master cylinder 12 commences its operation via another lever 7, etc., concurrent with the complete disconnection of the clutch to gradually increase the braking force of a brake with the pushing down of the brake pedal 1. This causes the braking force of the brake and the connected quantity of the clutch to be together adjusted respectively with the single operation of the brake pedal 1 to improve operability.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

BEST AVAILABLE COPY

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩ 日本 国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-248929

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成3年(1991)11月6日

B 60 K 41/24 B 60 T 7/04

8920-3D A 7615-3H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全8頁)

❷発明の名称

産業車両におけるインチング制御装置

②特 願 平2-46687

②出 願 平2(1990)2月26日

⑩発 明 者 角 谷

安 二 郎

愛知県刈谷市豊田町2丁目1番地 株式会社豊田自動織機

製作所内

勿出 願 人

株式会社豊田自動織機

愛知県刈谷市豊田町2丁目1番地

製作所 弁理士

個代 理 人

恩田 博宣

外1名

明細書

1. 発明の名称

産業車両におけるインチング制御装置

2. 特許請求の範囲

1. 車両制動用のブレーキを作動させるブレーキ 駆動手段と、

前記プレーキ駆動手段を操作するためのブレー キペダルと

からなる産業車両において、

車両のクラッチ接続量を調整するクラッチ調整 手段と、

前記プレーキペダルとクラッチ調整手段とを機械的に直接連動させるインチング連動機構と を備えた産業車両におけるインチング制御装置。 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は産業車両におけるインチング制御装置に係り、詳しくは制動力とクラッチ接続量とを互いに連動して機械的に調整して、車両を欲速走行させたりするためのイン

チング制御装置に関するものである。

〔従来の技術〕

上記したインチング機能を備えた産業車両としては、例えば、実公昭63-29616号公報に記載の車両を挙げることができる。この産業車両は通常のブレーキペダル31と共にインチング用

のペダル32を備え、ブレーキペダル31を操作したときには通常通りマスタシリンダ33が作助して、ブレーキによる制動が行われるようになたないる。又、インチングペダル32を操作したためでいる。又、インチングペダル32を操作されてクラッチの接続量が調整されてクラッチの接続量が調整を引いる。即ち、インチング操作は専用のインチングペダル32にて行われるようになっている。

しかしながら、上記した車両においてインチング操作を行うためには、アクセルやブレーキペダル31からインチングペダル32上に足を置き換える必要があり、スピーディな操作を行うことができない。

そこで、特公昭56-37094号公報に記載の産業車両のように、ブレーキペダルにインチングペダルの機能を持たせたものがある。この車両を説明すると、前後進レバー37の操作方向に応じて前後進切換パルブ38が作動し、油圧ポンプ

3

43 aが右方に移動し、クラッチ40 a, 40 b の接続状態が変更されてしまうことがある。 反対に、クラッチ用作動油の油温が上昇したときも、ピストン43 aが左方に移動してブレーキ42 の作動状態を変更してしまう。従って、この車においてはブレーキ42 及びインチングの操作量が不安定で、その操作感が悪いという問題がある。

又、ブレーキ42の制動力とクラッチ40a, 40bの接続量とはペダル操作量に応じて調整する必要があるが、上記した産業車両では油圧回路 が複雑で調整要素が多数あるため、所望の制動力 と接続量に調整するのが困難であった。

本発明の目的は、ペダル上で足を置き換えることなく既存のブレーキペダルにより迅速にインチング操作を行うことができるとともに、ブレーキとインチングの操作感が良好で、かつ操作量の調整が容易な産業車両におけるインチング制御装置を提供することにある。

(課題を解決するための手段)

本発明は、車両制動用のブレーキを作動させる

(発明が解決しようとする課題)

しかしながら、後者の産業車両においては、ブレーキ用作動油の油圧を利用して間接的にインチングバルブ 4 5 を移動させている。従って、制動によって発生したブレーキ熱でブレーキ用作動油の油温が上昇して膨張した場合、ブレーキペダル 4 1 の操作量が変わらないにも拘らずピストン

4

ブレーキ駆動手段と、前記ブレーキ駆動手段を操作するためのブレーキペダルとからなる産業車両において、車両のクラッチ接続最を調整するクラッチ調整手段と、前記ブレーキペダルとクラッチ調整手段とを機械的に直接連動させるインチング 連動機構とを備えた産業車両におけるインチング制御装置を要旨とするものである。

(作用)

ブレーキペダルが操作されるとブレーキ駆動手段にてブレーキが作動し、車両の制動がなされる。同時に、インチング連動機構を介してクラッチ調整手段が作動し、クラッチの接続量が調整される。その結果、車両の走行速度が制限されてインチングが行われ、微速走行や寸動が可能となる。

このようにブレーキペダルでインチング操作が 可能なため、ペダル上の足を置き換える必要がな い。

又、ブレーキ駆動手段はブレーキペダルにて直接作動され、同様にクラッチ調整手段もインチング連動機構を介してブレーキペダルにより直接作

動される。従って、このブレーキ駆動手段とクラッチ調整手段とが互いに影響を及ぼし合うことが 防止される。

さらに、ブレーキペダルに対するクラッチ調整 手段の連動がインチング連動機構にて機械的にな されているため、そのインチング連動機構を調整 することでクラッチ調整手段の作動タイミング等 を容易に変更し得る。

〔実施例〕

以下、この発明をトルクコンパータを備えたフォークリフトのインチング制御装置に具体化した 一実施例を第1~7図に従って説明する。

第1図は本実施例のインチング制御装置とフォークリフトのブレーキペダルとの斜視図、第2図は第1図のX-X線断面図、第3図は第1図のY-Y線断面図、第4図は第1図のZ-Z線断面図である。これらの図に示すインチング制御装置はブレーキペダル1と共にフォークリフトの運転席に設けられている。ブレーキペダル1の基端は軸2を中心として回動可能に支持され、ブレーキペ

7

キと接続されている。そして、上記したようにブレーキペダル1が踏み込まれると、回転筒5のの転に伴ってピストンロッド13が押され、ブレッグ12内の作動油が配管15を経てブレーキに供給される。このときの作動油の供給はようにはわり中の後半において開始されているため、第5図に示すように、ブレーキの制動力はペダルストロークの後半において発生する。

又、第1、4図に示すように、左側のレバー8 の下方には揺動レバー16が軸17に端の回前記とが軸17に端かっ16の揺動レバー16の場合とは端になりに端からによりにった。又チンとの他のように搭きされている。というではははない。はないでははいる。例えば、このよりに接続されている。例えば、このボルブ24に接続されては、第9図に示すがメングバルブ24としては、第9図に示す ダル1はこの軸2に巻回された捩じりばね3により反時計回り(第1図において矢印A方向)に付勢されて、図示しないストッパにて常に定位置に保持されている。

8

14で接続され、このマスタシリンダ12は配管

15を介してフォークリフトの図示しないブレー

のように、油圧ポンプ 3 9 からクラッチ 4 0 a , 4 0 b に供給される作動油を逃がすように構成さ れたバルブ 4 5 を用いることができる。

本実施例においては上記した揺動レバー16、 軸17、連結ピン18,19,21、ロッド20、 及びインチングケーブル22によりインチング連 動機構が構成されている。

そして、上記したようにブレーキペダル1が略み込まれると、回転筒 5 の回転に伴ってロッド20を介して揺動レバー1 6 が回動し、インチングケーブル2 2 が引かれてインチングバルブ 2 4 はブレーサる。このときのインチングバルブ 2 4 はブレーキペダルストロークの半ばでクラッチを完断状態にする。従って、第 5 図に示すように、おいて観察される。

又、前記インチングケーブル 2 2 の全長はその ナット 2 3 を回転させることで調整可能であり、 例えば、フォークリフトの初期調整の際にナット 2 3 の回転量を調整することでブレーキペダル l の踏み込み量に対するインチングバルブ 2 4 の作 動タイミングを変更できるようになっている。

次に、このように構成したフォークリフトのインチング制御装置の作動状況を説明する。

通常走行時においてブレーキペタル L は踏み込まれず、第 5 図の左側のように制動力が発生せず、クラッチの接続状態は完接位置にある。

上記した状態からブレーキペダル1を踏み込み始めると、回転筒 5 の回転に伴ってインチングケーブル 2 2 を介してインチングパルブ 2 4 が作動し、クラッチの接続状態が次第に断側に移行する。そして、クラッチはペダルストロークの半ばで完断状態となり、それ以降はペダルストロークが増大しても完断状態を保つ。

又、上記したクラッチの完断と同時にマスタシリンダ12が作動を開始し、ブレーキの制動力はブレーキペダル1の踏み込みに伴って次第に増大する。そして、最もブレーキペダル1を踏み込んだとき、ブレーキの制動力は最大となる。

I I

の半ばまでが遊びとなり、それ以降のストローク で制動力が発生することになる。

このように本実施例のフォークリフトのインチング制御装置は、ブレーキペダルIとインチングパルブ24とを連動させ、ブレーキペダルIにてインチング操作を行うことができるようにした。従って、インチング操作を行うときにはブレーキペダル1上に足を載せたまま踏み込むだけでよく、足を置き換える必要がないことからスピーディな操作を行うことができる。

又、マスタシリンダ12はブレーキペダル1に で直接作動され、同様にインチングバルブ24も インチング連動機構の各部材16~22を介して ブレーキペダル1により直接作動される。従って、 ブレーキ用及びインチング用の各油圧回路が近い に完全に独立し、いずれか一方の油圧回路におい で作動油の油温が上昇して膨張しても、他方の回路の動作に影響を及ぼさない。よって、常に良好 なブレーキ及びインチングの操作感を得ることが できる。 一方、ブレーキペダル1を最も踏み込んだ状態から次第に踏み込み量を減少させると、クラを設めるとでの接続量とブレーキの制動力は上記した過程とでいる。即ち、踏み込み量を減少させ始めるとがりに減少し、その制動力は次第に減少し、その制動力は次第に減少し、その制動力は次第に減少し、その制動力は次第に移行する。そして、再びブレーキペダルIが踏み込まれなくなると、クラッチの接続状態は完接位置となる。

従って、ブレーキペダル1の踏み込み量に応応でクラッチの接続量とブレーキの制動力が調整、れ、いわゆるインチングが行われる。例えばはとブレーキペダル1を所定の踏み込み量に保つつラッチ接続量とブレーキの制動力が所定値にとびりつきれてフォークリフトを微速走行させることでフォークリフトを寸動させることができる。

尚、フォークリフトを減速或いは停止させるための通常の制動時においては、ペダルストローク

1 2

さらに、プレーキペダル1に対するインチングバルブ24の連動は揺動レバー16やインチングケーブル22等のインチング連動機構で機械はなされており、例えば、インチングケーブル22のナット23の回転量を変更することでインシグパルブ24の作動タイミングを調整することが際等には、インチング連動機構を調整することが際第5図に示すマップに従ったできる。

尚、この発明は上記実施例に限定されることでは、例えば、上記実施例では第5図に示すがに、ペダルストロークの半ばにお発生するのと同時にお発生すが、第6図に示すように、クラよ院が、第6図に示すようにインチがは、変更されば、登中にインチが消したが、第6回にで発されば、登がれて駆動力が発生する。でき、クラーキにて制動が発生することが後退するのを未然に防止することができる。

尚、上記したようにインチングケーブル 2 2 のナット 2 3 の回転量を変更することで、このような設定が可能である。

又、第7図に示すように、クラッチ接続量と制動力との変化率を異なるようにしてもよい。例えば、前記マスタシリンダ12側のレバー長とインチングケーブル22側のレバー長とを相違させることでこのような設定が可能である。

さらに、上記実施例ではトルクコンバータを備えたフォークリフトのインチング制御装置に具体化して、その湿式クラッチの接続量をイングは、が、例えば、乾式単板クラッチを備えたフォークリフトのインチング制御装置に具体化し、その乾式単板クラッチの接続量をクラッチ調整手段としてのアクチュエータにより制御してもよい。

〔発明の効果〕

以上詳述したように本発明の産業車両における インチング制御装置によれば、ペダル上で足を**圏** き換えることなく既存のブレーキペダルにより迅

1 5

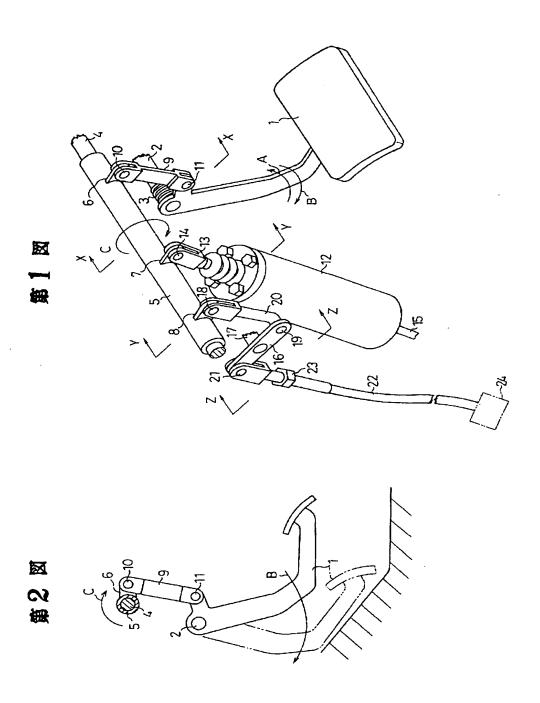
機構を構成する揺動レバー、17はインチング連動機構を構成する軸、18,19,21はインチング連動機構を構成する連結ピン、20はインチング連動機構を構成するロッド、22はインチング連動機構を構成するインチングケーブル。

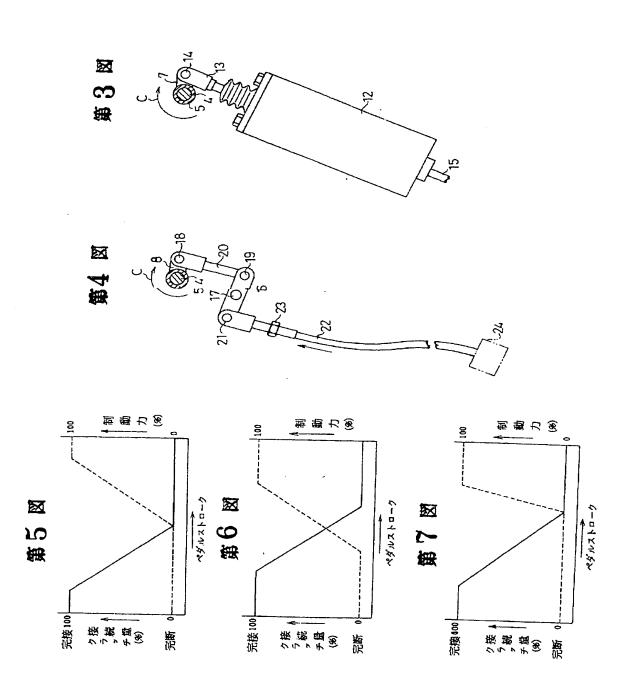
特許出願人 株式会社 豊田自動織機製作所 代理人 弁理士 恩田 博宣(ほか1名) 速にインチング操作を行うことができるとともに、 ブレーキとインチングの操作感が良好で、かつ操 作量の調整が容易であるという優れた効果を発揮 する。

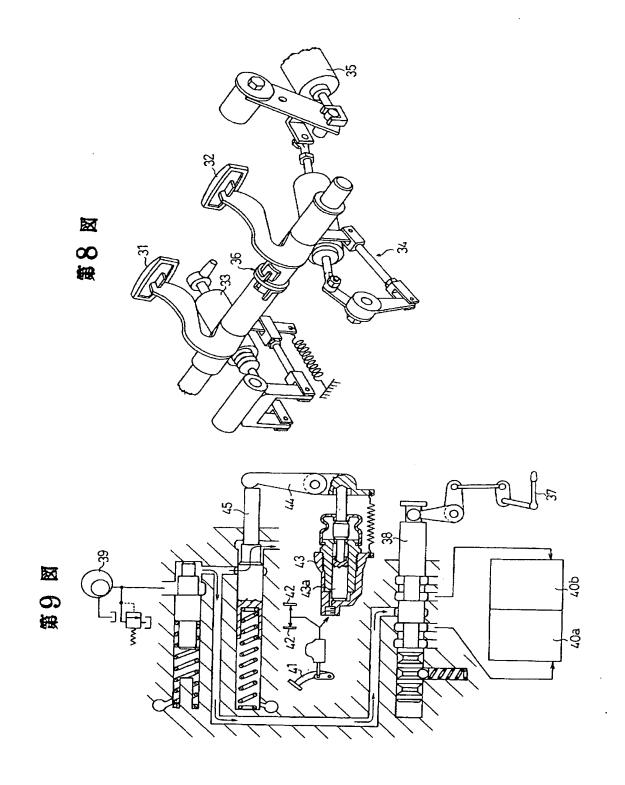
4. 図面の簡単な説明

第1図は実施例のインチング制御銀型に 第1図は実施例のインチングの別別は 第1図はアングのの別別は 第1回のアングのの別別は 第1回のアングのの別別は 第1回のアングのの別別は 第1回のアングの別別は 第2回の別別は 第2回の別別に 第2回の別別に 第2回の別別に 第2回の別別ののでは 第2回の別別のので 第2回のので 第2回ので 第2回のので 第2回のので 第2回のので 第2回のので 第2回ので

1はブレーキペダル、12はブレーキ駆動手段としてのマスタシリンダ、16はインチング連動







【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第2部門第5区分

【発行日】平成6年(1994)7月19日

【公開番号】特開平3-248929

【公開日】平成3年(1991) 11月6日

【年通号数】公開特許公報3-2490

【出願番号】特願平2-46687

【国際特許分類第5版】

B60K 41/24

8920-3D

B60T 7/04

A 9237-3H

手統 補正 書

平成5年12118日

特許庁長官吸

事件の表示
平成02年特許願第46687号

2. 発明の名称

産糞車両におけるインチング制御装置

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

〒448 爱知県刈谷市豊田町2丁目1番地(321)株式会社豊田自動織機製作所代表者 曜 谷 智 生 近 知的財産部(0566)27-5174

4. 補正の対象

明細書:「発明の詳細な説明」の欄

5. 補正の内容

- (1) 明細書第2頁下から第2行目「この底 業車両」を「第8図に示すように、この 産業車両」と補正する。
- (2) 明細容第3頁下から第2行目「前後進レバー37」を「第9図に示すように、前後逃レバー37」と補正する。

以上